



# PRODUKTINFORMATION

## INDU-GEAR CLP (100, 150, 220, 320) HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIE-GETRIEBEÖL

### ANWENDUNG

**INDU-GEAR CLP-Öl** wurde für stark beanspruchte Industriegetriebe entwickelt. Es wird zur Schmierung von Stirn-, Kegel- und Schneckengetrieben, für Zahnradgetriebe und Lager mit Tauch- und Umlaufschmierung sowie für Klauenkupplungen, Drucklager von Walzenzapfen und hochbelasteten Gleitflächen (Gelenke) verwendet. Wirksame zink- und aschefreie Bestandteile sorgen für optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung.

Besonders bewährt hat sich dieses Hochleistungs-Industrie-Getriebeöl auch im Langzeiteinsatz in Walzwerken, an Kalandern, Bergwerksmaschinen, Winden und Hartgutterkleinerungsmaschinen, wo besondere Anforderungen an den Schmierstoff gestellt werden.

**INDU-GEAR CLP-Öle** enthalten hochwirksame verschleißmindernde Zusatzstoffe (EP-Additives), Antioxidantien und Korrosionsinhibitoren. Als Grundstoffe werden ausschließlich qualitativ hochwertige Raffinate eingesetzt.

**INDU-GEAR CLP-Öle** entsprechen folgenden Spezifikationen / Freigaben unter anderer Bezeichnung::

DIN 51 517 – 3 CLP); ISO 12925-1 CKD;  
SEB 181226; AISI 224 (US Steel); David Brown; AGMA 9005-D94 EP  
Flender; TTS Marine, EP 100 / 150 / 320  
Cincinnati Milacron; Danieli, EP 460  
FZG-Test A8,3/90 Schadenskraftstufe >13 (68 & 220)  
FEG Graufleckigkeit FVA 54/I-IV 10 (150, 220, 320, 460, 680)

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Oxydationsstabilität
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungen
- Hohe Druckaufnahme
- Verträglichkeit mit Bunt- und Leichtmetallen
- Vermeidet Graufleckigkeit

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	CLP 100	CLP 150	CLP 220	CLP 320
Aussehen / Farbe	Visuell	-	Klar/hellbraun	klar/ hellbraun	klar/hellbraun	klar/hellbraun
Dichte bei 15°C	ASTM D 1298	Kg/m <sup>3</sup>	879	894	897	901
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	92,6	152	220	320
Flammpunkt ( COC )	ASTM D 92	°C	240	252	256	256
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	11,5	14,7	19	24,4
VI	ASTM D 2270		102	97	96	96
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24	-21	-21	-15
FZG-Test A8,3/90	DIN ISO 14635-1		12	12	12	12

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den o.g. Parametern lediglich um ca-Werte handelt, die produktionsbedingten Abweichungen unterliegen können. Weiterhin weisen wir darauf hin, dass alle Angaben unseren derzeitigen Kenntnissen entsprechen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

## Lisol Schmierstoffe GmbH

SCHMIERSTOFFMANAGEMENT AUS EINER HAND

www.lisol-schmierstoffe.de

Vorwerkstraße 5 ♦ 06686 Lützen (OT Zorbau)

Telefon: 034444 / 90536 ♦ Fax: 034444 / 90537 ♦ Email: [kontakt@lisol-schmierstoffe.de](mailto:kontakt@lisol-schmierstoffe.de)